Das Fahrzeughaus
Konrad-Zuse-Str. 16 - 26789 Leer - Tel.: 0491 / 999 73 73



Ihr Ansprechpartner

Herr Oliver Brandt
E-Mail: info@dasfahrzeughaus.de
Telefon: 0491 999 73 73

Hyundai Tucson TUCSON GO! PLUS 1.6 T-GDI 48V 2WD...

Angebotsnr.: AO17-1037569



















Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
30.11.2025	10		117 kW / 159 PS	Benzin	6,6 l/100km	150 g/km	E

PREIS
32.480 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 120 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **246 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.120 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 24.360 Euro, Gesamtbetrag: 39.764 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.120 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 24.360 Euro, Zielrate: 17.864 Euro, Gesamtbetrag: 37.530 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach.
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Hyundai Herstellergarantie 5 Jahre ab Tageszulassung
- Anzahl Türen: 5-türig
- Qualitätssiegel: BVFK-Siegel
- Garantieleistung: Fahrzeuggarantie vom Hersteller
- Lichttechnik: LED-Rückleuchten
- Assistenzsysteme: Querverkehrsassistent (RCTA)
- Assistenzsysteme: Toter-Winkel-Assistent
- CO2-Effizienzklasse: E
- am Lager
- AUSSTATTUNGEN:
- Pakete Winterpaket: beheizbares Lederlenkrad
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Innen Ambientebeleuchtung
- elektrische Fensterheber vorne und hinten
- Fahrer und Beifahrersitz elektrisch
- Fensterheber inkl. Auf-/Abwärtsautomatik und Einklemmschutz (vorne und hinten)
- Instrumentenbeleuchtung einstellbar
- Kartentaschen an den Rückseiten der Vordersitzlehnen
- Klimaautomatik Anti-Beschlagssystem 2-Zonen mit elektronischer Temperaturregelung
- Kofferraumabdeckung ausziehbar
- LED-Innenraumbeleuchtung
- LED-Kofferraumbeleuchtung
- Lederlenkrad
- Schaltwippen hinter dem Lenkrad (AT/DCT)
- Lendenwirblelstütze für Fahrer und Beifahrer
- Lenksäule in Höhe und Neigung einstellbar
- Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
- Multifunktionslenkrad
- Rücksitzlehne der 2. Sitzreihe im Verhältnis 40:20:40 umklappbar
- Sitze in Stoff-/Lederkombination
- Sitzheizung an den hinteren äußeren Sitzplätzen
- Sonnenblenden mit beleuchteten Kosmetikspiegel
- Stauraum unterhalb des Kofferraumbodens
- Infotainment & Kommunikation 6 Lautsprecher
- Android Auto und Apple CarPlay
- Bluetooth-Einheit mit Spracherkennung
- Digitale Armaturen mit 12
- 3 Zoll TFT-Bildschirm
- Hyundai Bluelink
- Live Service
- Induktive Ladestation in der Mittelkonsole
- Navigationssystem mit 12
- 3 Zoll Farbdisplay
- OTA - Over The Air Updates

STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

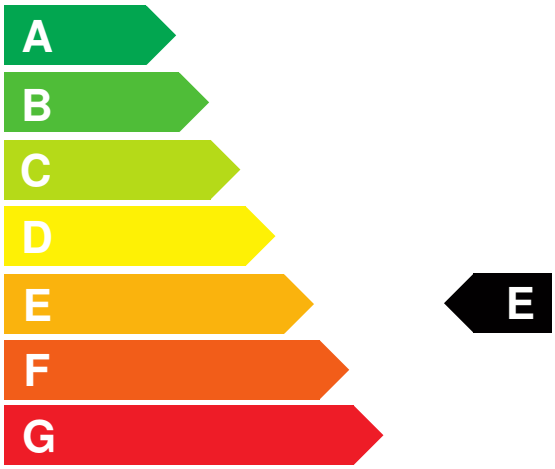
© 2004-2026 Das Fahrzeughaus - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Hyundai
Handelsbezeichnung: Hyundai Tucson
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin
anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,6 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	150 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,6 l/100 km
• **Innenstadt**	8,3 l/100 km
• **Stadtrand**	6,3 l/100 km
• **Landstraße**	5,8 l/100 km
• **Autobahn**	6,9 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.726,56 EUR**
(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))
Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.206,25 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.350,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.950,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**153 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 24.11.2026