Das Fahrzeughaus
Konrad-Zuse-Str. 16 - 26789 Leer - Tel.: 0491 / 999 73 73



Ihr Ansprechpartner

Herr Noah Brandt
E-Mail: noah.brandt@dasfahrzeughaus.de
Telefon: 0491 999 73 73

Audi Q3 NEU TFSI 265 PS quattro S line Pano+Tech...

AD32-31704 **Angebotsnr.:**













Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
-	20	Schwarz	195 kW / 265 PS	Benzin	8,9 l/100km	203 g/km	G

PREIS
66.810 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 120 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **505 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 16.703 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 50.108 Euro, Gesamtbetrag: 81.793 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 16.703 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 50.108 Euro, Zielrate: 36.746 Euro, Gesamtbetrag: 77.198 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach.
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Sonderausstattung:
- 20 Zoll Leichtmetallräder Audi Sport Vielspeichen-S Schwarz
- glanzgedreht
- Reifen 255/40 R20
- Klimatisierungspaket Plus (3-Zonen Komfortklimaautomatik
- Sitzheizung vorn)
- An hängevorrichtung schwenkbar mit elektrischer Entriegelung
- inkl. Gespannstabilisierung
- Multifunktions-Lederlenkrad beheizbar in Sportausführung mit Schaltwippen
- Panorama-Schiebedach
- Komfortschlüssel ohne Safelock (Keyless
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem)
- Telefonablage mit induktiver Ladefunktion und Mobilfunk-Koppelantenne (Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Lademöglichkeit mit bis zu 15 Watt über USB Anschluss oder per Wireless Charging (Qi-Standard) inkl. aktiver Kühlung der Ablagefläche
- LTE-Signalverstärker)
- Exterieurpaket Schwarz (Dachreling in Schwarz
- Optik Schwarz
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Fensterzierleisten in Schwarz
- Audi-Ringe vorn und hinten in Anthrazitgrau)
- Tech pro Paket (Assistenzpaket Fahren und Parken pro und Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme plus inkl. Parklenkassistent plus mit 360°-Kamera "AreaView" inkl. Rückfahrkamera und Parkpilot vorn und hinten
- Spurwechselassistent "Side Assist" mit Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten
- proaktiver Insassenschutz
- Fahr- und Parkassistentzpaket (Adaptiver Fahrassistent Plus mit Notrufassistent
- Adaptive Geschwindigkeitsregelung ACC (Geschwindigkeitsregelanlage)
- Lendenwirbelstütze für die Vordersitzlehnen
- Sicherheitsinnenspiegel automatisch abblendend
- Akustikverglasung
- Bremssattel in Rot
- Adaptive Dämpferregelung DCC inkl. Audi drive select (Fahrmodusauswahl)
- Vordersitze elektrisch mit Memory-Funktion für Fahrersitz
- Außenspiegel elektrisch anklappbar mit Memory-Funktion)
- Interieur S line mit Sportsitzen Mikrofaser (Sportsitze vorn
- Sitzmittelbahnen in Mikrofaser Schwarz
- Sitzseitenwangen und Kopfstützen in

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Das Fahrzeughaus - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

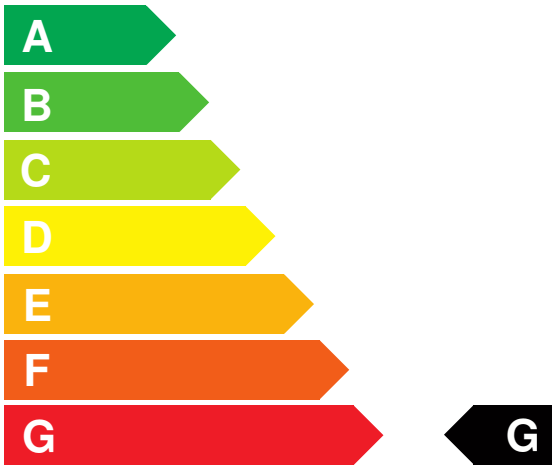
Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi Q3

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	8,9 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	203 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	8,9 l/100 km
• **Innenstadt**	12,0 l/100 km
• **Stadtrand**	8,9 l/100 km
• **Landstraße**	7,7 l/100 km
• **Autobahn**	8,8 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **2.328,24 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**4.339,13 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.827,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**6.699,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**332 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 18.11.2026