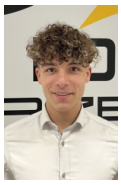
Das Fahrzeughaus
Konrad-Zuse-Str. 16 - 26789 Leer - Tel.: 0491 / 999 73 73



Ihr Ansprechpartner

**Herr Gino Ludewig**
E-Mail: gino.ludewig@dasfahrzeughaus.de
Telefon: 0491 9997373

# Audi Q3 Sportback NEU TFSI quattro Tech+AHK+LEDP...

AD32-31840 **Angebotsnr.:**













| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| - | 20 | Grau | 150 kW / 204 PS | Benzin | 8,3 l/100km | 189 g/km | G |

**PREIS**
**48.090 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 120 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate:
**364 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 12.023 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 36.068 Euro, Gesamtbetrag: 58.875 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 12.023 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 36.068 Euro, Zielrate: 26.450 Euro, Gesamtbetrag: 55.568 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- Sonderausstattung:
- 18 Zoll Leichtmetallräder Vielspeichen
- [1M6] Anhängevorrichtung anklappbar
- [2FK] Doppelspeichen Multifunktions-Lederlenkrad beheizbar inkl. Schaltwippen
- [4K5] Komfortschlüssel ohne Safelock (Keyless
- schlüsselloses Schließ- und Startsystem
- Heckklappe mit virtuelles Pedal)
- [PQ1] Techpaket ( adaptive Geschwindigkeitsregelung ACC
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Parklenkassistent plus mit ParkPilot vorn und hinten
- Rückfahrkamera
- Halteassistent
- Fernlichtassistent "Light Assist"
- 4-Wege Lendenwirbelstütze für die
- Sicherheitsinnenspiegel automatisch abblendend
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Außenspiegel automatisch abblendend
- Projektionsleuchte in den Außenspiegel
- Akustikverglasung Türscheiben vorn)
- [PX2] LED-Scheinwerfer plus und LED-Rückleuchten pro
- [QL5] Scheiben ab der B-Säule abgedunkelt
- [FB4] Metallic in Volllackierung
- Klimatisierungspaket plus (Klimaautomatik 3-Zonen-Climatronic
- Sitzheizung vorn)
- Serienausstattung:
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Lichtsensor
- Coming/Leaving Home Funktion
- Ladekantenschutz in Kunststoff
- LED-Tagfahrlicht
- Dachhimmel Stoff
- Mittelarmlehne vorn
- Airbag für Fahrer und Beifahrer
- Seitenairbag vorn mit Kopfairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Rücksitzbank plus (die Rücksitzlehne ist im Verhältnis 40:20:40 teilbar und vollständig umklappbar)
- Vordersitze höhenverstellbar
- Audi Application Store und Smartphone-Interface (wireless App-Connect)
- Audi connect Notruf & Service mit Audi (Notrufsystem eCall)
- Audi connect Remote & Control
- Audi virtual Cockpit plus (11
- 9 Zoll Farbdisplay
- Bordcomputer)
- MMI experience plus
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi Soundsystem (10 Lautsprecher inkl.

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Das Fahrzeughaus - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

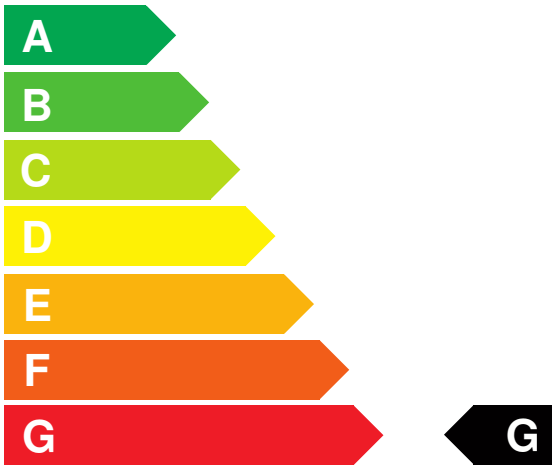
**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi Q3

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 8,3 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 189 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 8,3 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 10,9 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 8,3 l/100 km |
| • **Landstraße** | 7,3 l/100 km |
| • **Autobahn** | 8,2 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **2.171,28 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **4.039,88 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.701,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **6.237,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **280 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 19.11.2026