Das Fahrzeughaus
Konrad-Zuse-Str. 16 - 26789 Leer - Tel.: 0491 / 999 73 73



Ihr Ansprechpartner

Herr Noah Brandt
E-Mail: noah.brandt@dasfahrzeughaus.de
Telefon: 0491 999 73 73

Hyundai Tucson N Line Navi Digitales Cockpit LED

MA05-2105935-46 **Angebotsnr.:**



















Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.03.2026	10	Grau	110 kW / 150 PS	Benzin	7,2 l/100km	164 g/km	F

PREIS
34.100 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 120 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **258 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.525 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 25.575 Euro, Gesamtbetrag: 41.747 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.525 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 25.575 Euro, Zielrate: 18.755 Euro, Gesamtbetrag: 39.402 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach.
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Serienausstattungen
- Airbag Beifahrerseite
- Airbag Fahrerseite
- Aktives Bremslicht (ESS)
- Alarmanlage
- Ambiente-Beleuchtung
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audio-Navigationssystem
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- beide
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Dachreling
- Doppelendrohr Auspuffanlage
- Einschaltautomatik für Fahrlicht /
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC) mit Bremsassistent
- Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Fahrassistenz-System: Ausstiegswarnung
- Fahrassistenz-System: Autobahnassistent 1.5 (Highway Driving Assist
- HDA 1.5)
- Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA 1.5)
- Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Insassenalarm (RSA)
- Fahrassistenz-System: Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake)
- Fahrassistenz-System:
- Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- erweitert (Geschwindigkeits-Regel-/Begrenzeranlage)
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent (LKAS
- Lane Keep Assist System)
- Fensterheber elektr. mit Einklemmschutz
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- mit Auf-/Ab-Automatik
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung ACC
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DCT
- Heckklappe/-Deckel elektr. betätigt (Öffnung
- sensorgesteuert)

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Das Fahrzeughaus - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

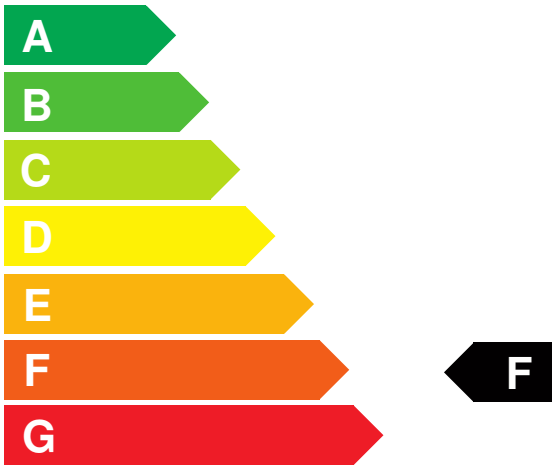
Marke: Hyundai **Handelsbezeichnung:** Hyundai Tucson

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	7,2 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	164 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,2 l/100 km
• **Innenstadt**	9,4 l/100 km
• **Stadtrand**	6,8 l/100 km
• **Landstraße**	6,1 l/100 km
• **Autobahn**	7,6 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.883,52 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.505,50 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.476,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**5.412,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**192 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): TMAJA81B3TJ695612 erstellt am: 18.11.2026