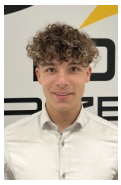
Das Fahrzeughaus
Konrad-Zuse-Str. 16 - 26789 Leer - Tel.: 0491 / 999 73 73

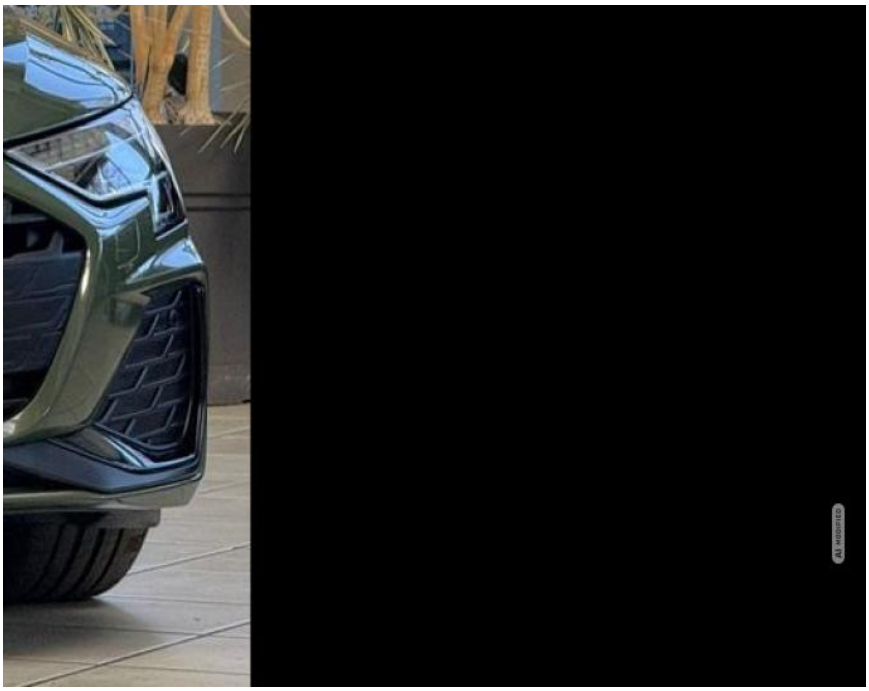


Ihr Ansprechpartner

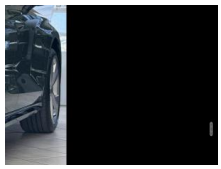
Herr Gino Ludewig
E-Mail: gino.ludewig@dasfahrzeughaus.de
Telefon: 0491 9997373

Audi A3 Sportback 2.0 quattro S line SONOS*PANO*...

Angebotsnr.: LA05-34-82712

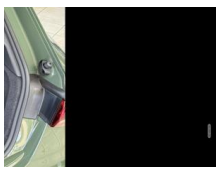


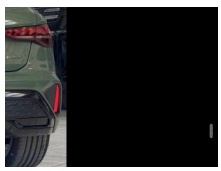


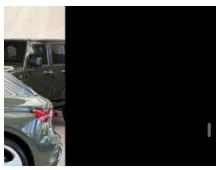


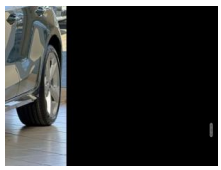












Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
-	10	Grün	150 kW / 204 PS	Benzin	7,1 l/100km	162 g/km	F

PREIS
45.490 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 120 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **344 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 11.373 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 34.118 Euro, Gesamtbetrag: 55.692 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 11.373 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 34.118 Euro, Zielrate: 25.020 Euro, Gesamtbetrag: 52.563 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Audi A3 Sportback TFSI quattro 150 S line
- NEUWAGEN!
- 2 JAHRE HERSTELLERGARANTIE AB ERSTZULASSUNG!
- SOFORT VERFÜGBAR!
- Innen:
- Navigationplus MMI
- Sound-System Sonos Premium
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Optik-Paket schwarz plus
- Sportsitze vorn
- Sicherheits-Paket plus
- Spurwechselassistent (Side Assist) mit Ausstiegswarnung und Querverkehrs-Assistent
- Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear
- Abbiege-Assistent links
- Parklenkassistent mit selektiver Anzeige
- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung
- 360° Kamera
- Audi Drive Select
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Navigations-Paket
- Head-up-Display
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Scheinwerfer LED
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Panorama-Ausstelldach elektrisch
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
- Infotainment & Kommunikation:
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Audi Phone Box light
- Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- USB-Ladeanschlüsse (2-fach
- Typ C) für Fondpassagiere
- Sicherheit & Assistenz:
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Einparkhilfe vorn und hinten
- akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Kreuzungs-Assistent

STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Das Fahrzeughaus - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

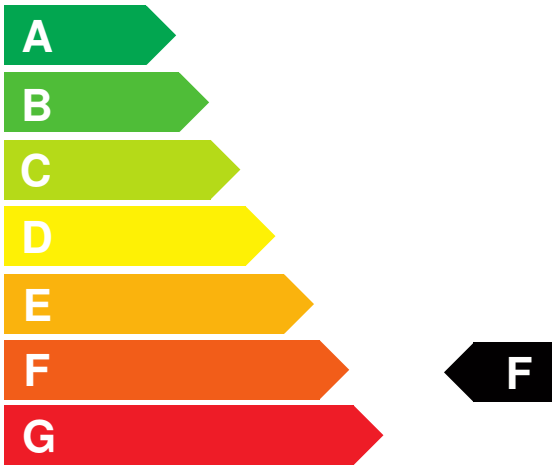
Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A3

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	7,1 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	162 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,1 l/100 km
• **Innenstadt**	9,9 l/100 km
• **Stadtrand**	7,3 l/100 km
• **Landstraße**	6,2 l/100 km
• **Autobahn**	6,9 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.857,36 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.462,75 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.458,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**5.346,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**194 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WAUZZZGY7TA081149 erstellt am: 18.11.2026