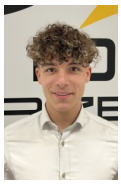
Das Fahrzeughaus
Konrad-Zuse-Str. 16 - 26789 Leer - Tel.: 0491 / 999 73 73



Ihr Ansprechpartner

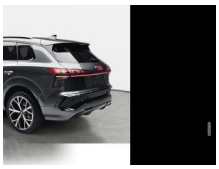
Herr Gino Ludewig
E-Mail: gino.ludewig@dasfahrzeughaus.de
Telefon: 0491 9997373

Audi Q3 TDI S-Tronic S-Line Navi LED-Plus Pano

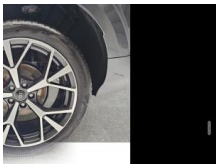
BR02-62862 **Angebotsnr.:**



















Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.04.2026	25	Grau	110 kW / 150 PS	Diesel	5,7 l/100km	149 g/km	E

PREIS
54.860 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 120 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **415 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 13.715 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 41.145 Euro, Gesamtbetrag: 67.162 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 13.715 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 41.145 Euro, Zielrate: 30.173 Euro, Gesamtbetrag: 63.390 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach.
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Paket: Tech Pro
- Außenspiegel elektr. verstell-
- heiz- und anklappbar
- lackiert - integrierter LED-Blinker
- Außenspiegel mit Projektionsfunktion
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) mit Ausstiegswarnung und Querverkehrs-Assistent
- LED Plus Scheinwerfer und Heckleuchten LED pro
- Audi Ringe hinten
- beleuchtet
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Akustikglas Türscheiben vorn
- Paket: Park-Assistent plus - Einparkhilfe vorn und hinten
- optisch (APS Plus) - Rückfahrkamera
- Paket: Park-Assistent pro -
- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung und Geschwindigkeits-Begrenzer
- Sitze: Sportsitze vorne höhenverstellbar mit Lendenwirbelstützen (LwSt. elektr. verstellbar)
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Paket: Sicht - Licht-/Regensenor - Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Kamerasystem: Umgebungskamera 360
- Sitze: Sitze vorne
- elektrisch verstellbar - Fahrersitz mit Sitzmemory
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Progressivlenkung
- Paket: Exterieur S line - Stoßfänger Sport-Design - Diffusoreinsatz hinten
- Lackierung: Voll-Lackierung
- Kühlergrill Phantomschwarz
- Paket: Exterieur schwarz - Außenspiegel-/Dachreling und Fensterzierleisten und Anbauteile dunkel
- Audi Ringe und Schriftzüge Anthrazit
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium matt
- silber
- Paket: Interieur S line - Sportsitze
- Sitzbezug Leder / Kunstleder
- schwarz mit Logo-Prägung in den Vordersitzlehnen
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug
- beleuchtet
- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Divergenz dunkel
- Pedale und Fußstütze in Edelstahl
- Dachhimmel Stoff

STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

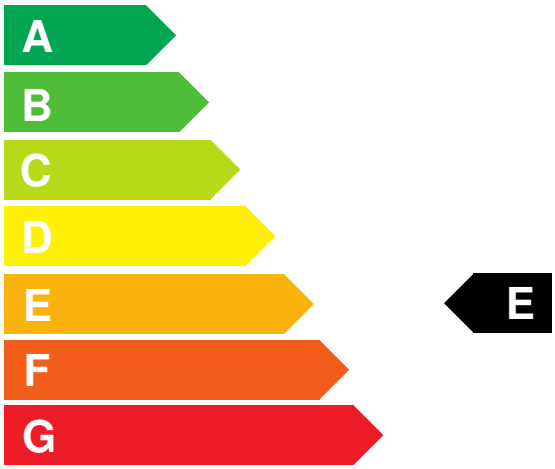
© 2004-2026 Das Fahrzeughaus - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi	**Handelsbezeichnung:** Audi Q3
Antriebsart: Verbrennungsmotor	
Kraftstoff: Diesel	**anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	5,7 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	149 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,7 l/100 km
• **Innenstadt**	7,3 l/100 km
• **Stadtrand**	5,5 l/100 km
• **Landstraße**	4,9 l/100 km
• **Autobahn**	5,9 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.376,55 EUR**
(Kraftstoffpreis: 1,61 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))
Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.184,88 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.341,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.917,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**309 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WAUZZZFJ6T1074794 erstellt am: 19.11.2026