Das Fahrzeughaus
Konrad-Zuse-Str. 16 - 26789 Leer - Tel.: 0491 / 999 73 73

ALLE MARKEN. EIN PARTNER.



Ihr Ansprechpartner

Herr Oliver Brandt
E-Mail: info@dasfahrzeughaus.de
Telefon: 0491 999 73 73

Opel Astra ST GS Keyless ACC HUD Navi SHZ Lenkra...

Angebotsnr.: AH32-T100948



















Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb. / 100 km	CO2-Emission	CO2-Klassen (WLTP)
01.04.2026	4.900	Schwarz	107 kW / 145 PS	Hybrid	4,9 l; 0 kWh	111 g/km	C / (entl. Batt.)

PREIS
28.860 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 120 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **218 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.215 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 21.645 Euro, Gesamtbetrag: 35.332 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.215 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 21.645 Euro, Zielrate: 15.873 Euro, Gesamtbetrag: 33.347 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach.
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Sicherheit
- Pannenkit
- Entertainment: Navigationssystem
- Entertainment: Soundsystem
- Entertainment: Kommunikationspaket
- Entertainment: Radio
- Entertainment: Telefonvorbereitung
- Entertainment: AUX-In
- Entertainment: USB-Anschluss
- Entertainment: MP3
- Entertainment: Bluetooth
- Entertainment: Freisprecheinrichtung
- Entertainment: Apple CarPlay
- Entertainment: Android Auto
- Entertainment: Sprachsteuerung
- Entertainment: DAB
- Entertainment: Touchscreen
- Entertainment: Induktionsladen für Smartphones
- Entertainment: Musikstreaming
- Entertainment: Navigationsvorbereitung

Komfort
- Funkfernbedienung
- Sicht: LED-Hauptscheinwerfer
- Sicht: adaptives Kurvenlicht
- Sicht: Dynamisches Kurvenlicht
- Sicht: Blendfreies Fernlicht
- Sicht: LED-Tagfahrlicht
- Sicht: 360 Grad Kamera
- Sicht: HEAD-UP-Display
- Sicht: LED-Rueckleuchten
- Sicht: Nebelscheinwerfer
- Sicht: Scheinwerferregulierung
- Sicht: Colorverglasung
- Sicht: Aussenspiegel beheizbar
- Sicht: Privacyverglasung

Umwelt
- Grüne Umweltplakette
- Sonstiges: Metallic
- Sonstiges: Alufelgen
- Sonstiges: Dachreling
- Sonstiges: Stossfaenger in Wagenfarbe
- Sonstiges: Elektrische Parkbremse
- Sonstiges: Lenkradheizung
- Sonstiges: Fahrerprofilauswahl
- Sonstiges: Allwetterreifen
- Sonstiges: Gepäckraumabtrennung

Weiteres
- Rückfahrkamera
- Getriebe: Automatik
- Technik: Bordcomputer
- Technik: Partikelfilter
- Technik: Start-Stop-Automatik
- Technik: Volldigitales Kombiinstrument
- Assistenten: Totwinkel-Assistent
- Assistenten: Müdigkeitserkennung
- Assistenten: Verkehrszeichenerkennung
- Assistenten: Regensensor
- Assistenten: Fernlichtassistent
- Assistenten: Lichtsensor
- Assistenten: Notbremsassistent

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

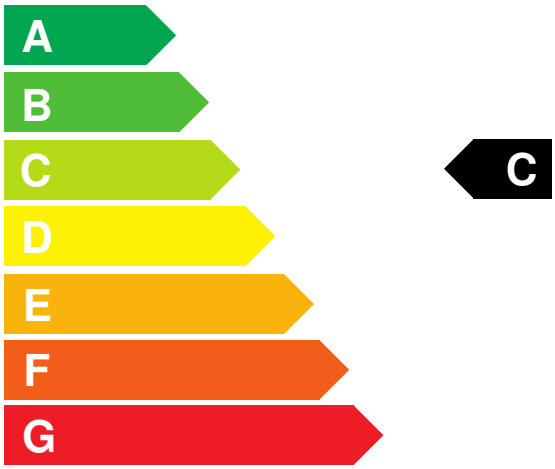
© 2004-2026 Das Fahrzeughaus - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Opel	**Handelsbezeichnung:** Opel Astra
Antriebsart: Hybrid	
Kraftstoff: Benzin	**anderer Energieträger:** Strom

Energieverbrauch (kombiniert):	4,9 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	111 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	4,9 l/100 km
• **Innenstadt**	4,7 l/100 km
• **Stadtrand**	4,9 l/100 km
• **Landstraße**	4,4 l/100 km
• **Autobahn**	5,6 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.281,84 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**2.372,63 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**999,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**3.663,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**56 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): VXKFRHPY2T1009482 erstellt am: 23.11.2026