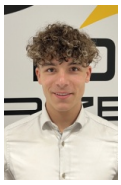
Das Fahrzeughaus
Konrad-Zuse-Str. 16 - 26789 Leer - Tel.: 0491 / 999 73 73



Ihr Ansprechpartner

**Herr Gino Ludewig**
E-Mail: gino.ludewig@dasfahrzeughaus.de
Telefon: 0491 9997373

# Kia Sorento 2.2 CRDI AWD DCT8 PLATINUM LEDER NAP...

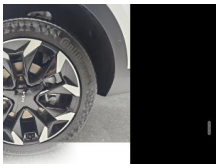
BR02-20815 **Angebotsnr.:**



















| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.11.2026 | 15 | Weiß | 142 kW / 193 PS | Diesel | 6,6 l/100km | 173 g/km | F |

**PREIS**
**60.480 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 120 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **457 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 15.120 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 45.360 Euro, Gesamtbetrag: 74.043 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 15.120 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 45.360 Euro, Zielrate: 33.264 Euro, Gesamtbetrag: 69.883 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach.
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- 7 Jahre Herstellergarantie ab Meldung bei KIA
- Notruf-Service e-Call
- Niveauregulierung
- EcoDynamics (Start-Stopp-System ? ISG)
- Automatikgetriebe (8 Stufen)
- Sitzheizung hinten (äußere Sitze der 2. Sitzreihe)
- Anhängerkupplung
- abnehmbar
- Tagfahrlicht LED
- Digital Key 2.0 (Verwenden des eigenen Smartphones als Fahrzeugschlüssel
- Konfiguration in der Kia Connect App)
- Fingerabdruck-Erkennung
- Sitzheizung vorn
- Sitzventilation vorne
- Head-up-Display (HUD) mit Projektion von Fahrinformationen auf die Frontscheibe
- Panoramadach mit elektrischem
- Privacy-Verglasung (dunkel getönte Scheiben ab B-Säule)
- Lederausstattung Nappa: Sitzkontaktflächen Nappa-Leder
- Farbe Schwarz
- Dachhimmel Schwarz
- Integriertes Digital-Kombiinstrument mit 31
- 2 cm (12
- 3 Zoll) Bildschirmdiagonale
- gewölbt
- Parksensoren vorne und hinten und seitlich (PDW)
- SCR (selektive katalytische Reduktion)
- Klimaautomatik
- 2-Zonen
- Lenkrad in hochwertiger Ledernachbildung
- Fernlichtassistent
- Regensensor
- Smart-Key und Startknopf
- Rundumsichtkamera (Surround View Monitor
- SVM)
- Schaltwippen
- Geschwindigkeitsregelanlage
- adaptiv inkl. Stop&Go-Funktion (SCC mit S&G)
- Geschwindigkeitsregelanlage
- navigationsbasiert (NSCC)
- Remote Parkassistent (RSPA)
- Voll-LED-Frontscheinwerfer
- Spurfolgeassistent 2.0 (Lane Follow Assit
- LFA)
- 12 Lautsprecher inkl. Subwoofer
- Bose Surround Sound-System mit externer Endstufe
- Sprachverstärker über die Lautsprecher (Driver Talk)
- USB-Anschluss hinten (2 Ladeanschlüsse
- jeweils in Sitzlehne der 1. Sitzreihe)
- Online-Dienste Kia Connect mit Kia Live (u.a. Verkehrsinformationen in Echtzeit

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Das Fahrzeughaus - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

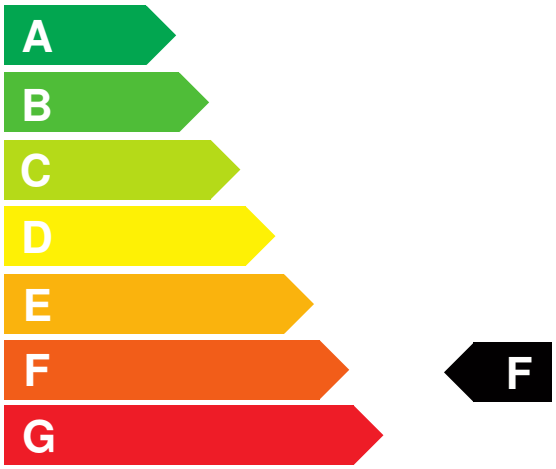
**Marke:** Kia **Handelsbezeichnung:** Kia Sorento

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 6,6 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 173 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 6,6 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 8,7 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 6,6 l/100 km |
| • **Landstraße** | 5,6 l/100 km |
| • **Autobahn** | 6,6 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.593,90 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,61 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **3.697,88 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.557,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **5.709,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **395 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): KNARH81B3T5416059 erstellt am: 23.11.2026