Das Fahrzeughaus
Konrad-Zuse-Str. 16 - 26789 Leer - Tel.: 0491 / 999 73 73



Ihr Ansprechpartner

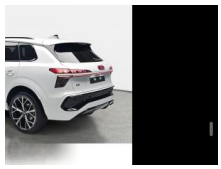
Herr Oliver Brandt
E-Mail: info@dasfahrzeughaus.de
Telefon: 0491 999 73 73

Audi Q3 TFSI S-Tronic S-Line Navi LED-Plus Pano

BR02-63400 **Angebotsnr.:**





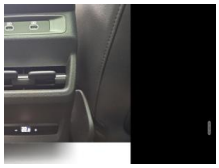














Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.05.2026	25	Weiß	110 kW / 150 PS	Benzin	6,5 l/100km	149 g/km	E

PREIS
53.200 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 120 Monate	Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:*	Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:**	Mtl. Rate: **402 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 13.300 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 39.900 Euro, Gesamtbetrag: 65.130 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 13.300 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 39.900 Euro, Zielrate: 29.260 Euro, Gesamtbetrag: 61.472 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach.
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Paket: Tech Plus
- Außenspiegel elektr. verstell-
- heiz- und anklappbar -lackiert - integrierter Blinker - Bordsteinautomatik
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Getriebe: 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Heckleuchten LED
- Telefon: Induktionsladeschale für Smartphone (Telefonablage)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz
- Kindersicherung elektr. betätigt
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Fahrwerk - Komfort-Fahrwerk
- Airbag: Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Audiosystem: Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Navigation - Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch - MMI Experience plus
- Mild-Hybrid 110 kW (Motor 1.5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Audiosystem: Radioempfang digital (DAB)
- Räder: Reifen-Reparaturkit
- Räder: Reifenkontroll-Anzeige
- Sitze: Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- verschiebbar (40:20:40)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Airbag: Seitenairbag vorn
- Airbag: Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag)
- Servolenkung elektro-mechanisch
- USB-Ladeanschlüsse (2-fach
- Typ C) für Fondpassagiere
- Vorbereitung Lichtassistent für weitere
- FOD)
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung (seitlich / hinten)
- Außenspiegel mit Projektionsfunktion
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) mit Ausstiegswarnung und Querverkehrs-Assistent
- LED Plus Scheinwerfer und LED pro Heckleuchten
- Audi Ringe hinten
- beleuchtet
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Akustikglas Türscheiben vorn
- Paket: Parken - Park-Assistent plus - Einparkhilfe vorn und hinten
- optisch (APS Plus) - Rückfahrkamera
- Sitze vorn elektr. verstellbar (links mit Memory)
- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage

EGA
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

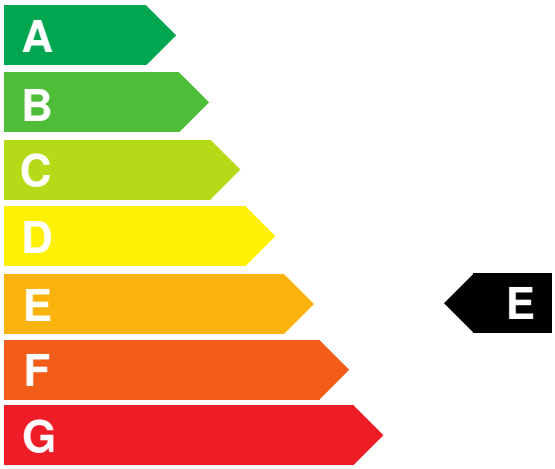
© 2004-2026 Das Fahrzeughaus - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi	**Handelsbezeichnung:** Audi Q3
Antriebsart: Verbrennungsmotor	
Kraftstoff: Benzin	**anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,5 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	149 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,5 l/100 km
• **Innenstadt**	8,3 l/100 km
• **Stadtrand**	6,2 l/100 km
• **Landstraße**	5,7 l/100 km
• **Autobahn**	6,8 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.700,40 EUR**
(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))
Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.184,88 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.341,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.917,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**149 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WAUZZZFJ2T1087574 erstellt am: 20.11.2026