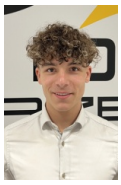
Das Fahrzeughaus
Konrad-Zuse-Str. 16 - 26789 Leer - Tel.: 0491 / 999 73 73



Ihr Ansprechpartner

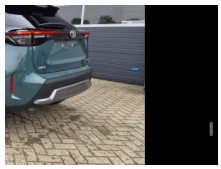
Herr Gino Ludewig
E-Mail: gino.ludewig@dasfahrzeughaus.de
Telefon: 0491 9997373

Toyota Yaris "Cross 1.5-l 130PS HEV Automatik St...

Angebotsnr.: VF00-26776027



















Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb. / 100 km	CO2-Emission	CO2-Klassen (WLTP)
01.07.2026	2	Grün	96 kW / 131 PS	Hybrid	4,5 l; 0 kWh	101 g/km	C / (entl. Batt.)

PREIS
31.450 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 120 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **238 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.863 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 23.588 Euro, Gesamtbetrag: 38.503 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.863 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 23.588 Euro, Zielrate: 17.298 Euro, Gesamtbetrag: 36.340 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach.
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- "Extras / Highlights: Klimaautomatik
- Alarmanlage
- Lenkradheizung
- Armlehne
- Tempomat mit Lenkradbedienung
- Regensensor
- Innenspiegel automatisch abblendend
- 4 Elektrische Fensterheber
- Parkbremse elektrisch
- Drive Mode Select
- ZV Fernbedienung
- Keyless Entry / Motorstartknopf
- Innenausstattung: Teilleder
- Sitzheizung
- Lendenwirbelstütze Fahrer
- Kindersitzbefestigung / ISOFIX
- 6 Airbags
- Radio
- Navigation
- Freisprechen über Bluetooth
- USB
- DAB (Digitaler Radioempfang)
- Touch-Bildschirm
- WiFi
- Virtual Cockpit
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Multifunktionslenkrad
- Abstandstempomat / Adaptive Cruise Control (ACC)
- Verkehrszeichenerkennung
- Müdigkeitserkennung
- Bremsassistent
- Toter Winkel Assistent
- Dynamischer Anfahrassistent
- Spurhalteassistent (Lane Assist)
- Fernlichtregulierung (Light Assist)
- Außenspiegel: elektrisch
- beheizbar
- elektrisch anklappbar
- Dachreling Schwarz
- Heckklappe elektrisch
- Rückfahrkamera
- Rückfahrkamera 360
- Parksensoren vorne + hinten
- 18"""" LM-Felgen mit Reifen 215/50R18
- Matrix-LED
- Nebelscheinwerfer vorne
- Tagfahrlicht mit LED
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Dynamischer Blinker
- Induktives Telefonladen
- Rückfahrassistent
- Automatischer Einpark-Assistent
- Benzinmotor 68 kW (92 PS) und Elektromotor 62 kW (84 PS)
- Systemleistung 96 kW (130 PS)
- "

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

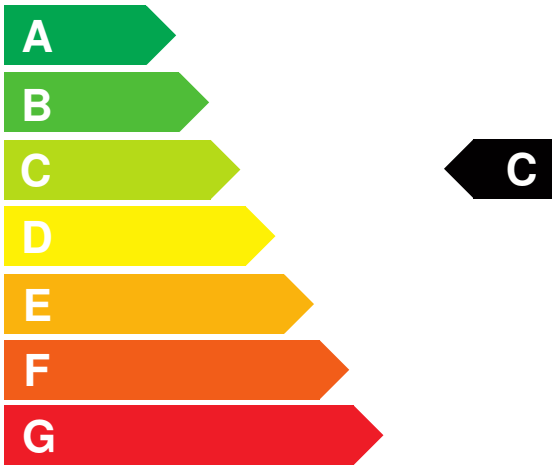
© 2004-2026 Das Fahrzeughaus - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Toyota
Handelsbezeichnung: Toyota Yaris
Antriebsart: Hybrid
Kraftstoff: Benzin
anderer Energieträger: Strom

Energieverbrauch (kombiniert):	4,5 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	101 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	4,5 l/100 km
• **Innenstadt**	3,4 l/100 km
• **Stadtrand**	3,4 l/100 km
• **Landstraße**	3,9 l/100 km
• **Autobahn**	6,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.177,20 EUR**
(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))
Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**2.158,88 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**909,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**3.333,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**42 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): JTDKGCGB30A206694 erstellt am: 24.11.2026