Das Fahrzeughaus
Konrad-Zuse-Str. 16 - 26789 Leer - Tel.: 0491 / 999 73 73



Ihr Ansprechpartner

**Herr Oliver Brandt**
E-Mail: info@dasfahrzeughaus.de
Telefon: 0491 999 73 73

# Renault Master Extra dCi 170 3,5t L3H2 AHK SHZ

AB93-394375 **Angebotsnr.:**













| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 29.10.2026 | 10 | Schwarz | 125 kW / 170 PS | Diesel | 6,8 l/100km | 177 g/km | G |

**PREIS**
**40.810 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 120 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate: **309 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 10.203 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 30.608 Euro, Gesamtbetrag: 49.962 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 10.203 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 30.608 Euro, Zielrate: 22.446 Euro, Gesamtbetrag: 47.156 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Multimedia**
- openR link system 10-Zoll
- - DAB Radio
- - Smartphone Integration
- - Touchscreen
- kabelloses induktives Laden von Smartphones
- 3
- 5 TFT-Analoganzeige für Uhren und Anzeigen
- Sicherheit & Fahren:
- Tempomat und Geschwindigkeitsbegrenzer
- ABS-System
- aktives Notbremssystem mit Fußgänger- und Radfahrererkennung (AEBS)
- Spurhalteassistent (LKA)
- Müdigkeits- und Aufmerksamkeitswarnsystem (DDAW)
- Geschwindigkeitsüberwachungssystem
- Verkehrszeichenerkennung und intelligenter Geschwindigkeitsassistent
- Fahrer-Airbag
- Höhenverstellung der Sicherheitsgurte
- Zentralverriegelung
- RCall-Notruf
- Sichtbarkeit & Beleuchtung:
- LED-Tagfahrlicht
- Wide View Innenspiegel
- Dämmerungs- und Regensensoren
- LED Scheinwerfer (Fernlicht Halogen)
- Innenraum &

**Komfort**
- Armaturenbrettverkleidung TITANE
- manuelle Klimatisierung
- Außenspiegel elektrisch verstellbar
- beheizbar
- manuell anklappbar
- Kunststofflenkrad
- höhen- und tiefenverstellbar
- elektrische Fensterheber vorne und One-Touch-Schalter
- Fahrersitz 6-fach verstellbar + Lendenwirbelstütze
- mit Armlehne
- 2-sitzige Sitzbank mobiles Büro mit Staufach
- 12V-Steckdosen in der Kabine und im Laderaum
- geschlossenes Staufach auf dem Armaturenbrett
- Vollstahl-Stirnwand
- Schottwand mit Teppichverkleidung an der Kabinenseite
- Schiebetür rechts
- Ladungssicherungspunkte im Boden
- Laderaumbeleuchtung
- Ladekantenabdeckung aus Kunststoff
- Exterieur & Räder:
- 16-Zoll Stahlräder mit Radzierblenden
- Reifendruck-Kontrollsystem
- vollwertiges Reserverad
- Anhängelasten:

STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Das Fahrzeughaus - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

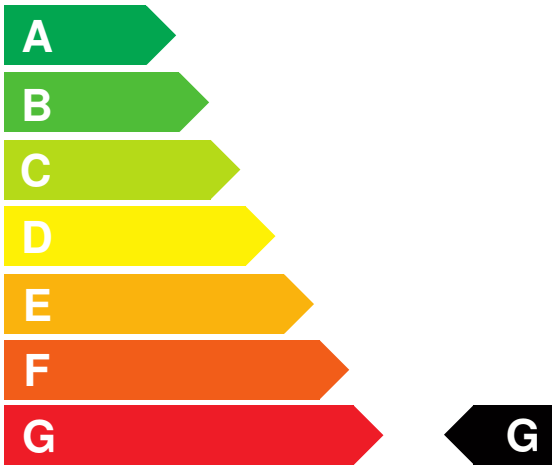
**Marke:** Renault **Handelsbezeichnung:** Renault Master

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 6,8 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 177 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 6,8 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 7,8 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 6,8 l/100 km |
| • **Landstraße** | 6,3 l/100 km |
| • **Autobahn** | 6,1 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.642,20 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,61 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **3.783,38 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.593,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **5.841,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **389 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): VF1RDA00277394375 erstellt am: 17.11.2026