Das Fahrzeughaus
Konrad-Zuse-Str. 16 - 26789 Leer - Tel.: 0491 / 999 73 73



Ihr Ansprechpartner

Herr Noah Brandt
E-Mail: noah.brandt@dasfahrzeughaus.de
Telefon: 0491 999 73 73

Audi A3 35 TFSI S-Tronic S line Matrix-LED Pano

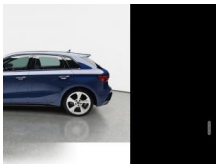
BR02-64422 **Angebotsnr.:**



















Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.04.2026	4.660	Blau	110 kW / 150 PS	Benzin	5,6 l/100km	128 g/km	D

PREIS
36.560 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 120 Monate	Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:*	Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:**	Mtl. Rate: **277 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 9.140 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 27.420 Euro, Gesamtbetrag: 44.759 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 9.140 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 27.420 Euro, Zielrate: 20.108 Euro, Gesamtbetrag: 42.244 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach.
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Paket: Parken - Park-Assistent plus - Einparkhilfe vorn und hinten - 360° Kamera
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Spektrum dunkel
- Paket: Interieur S line mit Sportsitze
- Sitzbezug Stoff/Kunstleder
- schwarz
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug
- beleuchtet
- Pedalerie in Edelstahl
- Dachhimmel Stoff
- schwarz
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Puls / Kunstleder mono.pur 550 Kombination mit Logo-Prägung
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- Sitze: Sportsitze vorn mit elektrischen Lendenwirbelstützen
- Sitze: Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40)
- Paket: Komfort Plus
- Außenspiegel elektr. verstell-
- heiz- und anklappbar - lackiert
- Paket: Sicht - Licht- und Regensensor - Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Paket: Kontur / Ambientebeleuchtung (pro)
- Räder: LM-Felgen 8x18 (5-Arm
- Dynamik) mit Reifen 225/40 R18
- LED Matrix-Scheinwerfer
- LED Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Paket: Optik schwarz plus
- Panorama-Ausstelldach elektrisch mit Sonnenschutz
- Lackierung: Metallic- oder Perleffekt-Lackierung
- Audiosystem: Sound-System Sonos Premium
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite - Beifahrerseite abschaltbar
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Telefon: Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Audi Phone Box light
- Dachkantenspoiler S-line
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Paket: Assistenz pro mit Assistent-Paket Schutz- und Warnsysteme plus
- Paket: Sicherheit plus
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) mit Ausstiegswarnung und Querverkehrs-Assistent
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear
- Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Das Fahrzeughaus - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

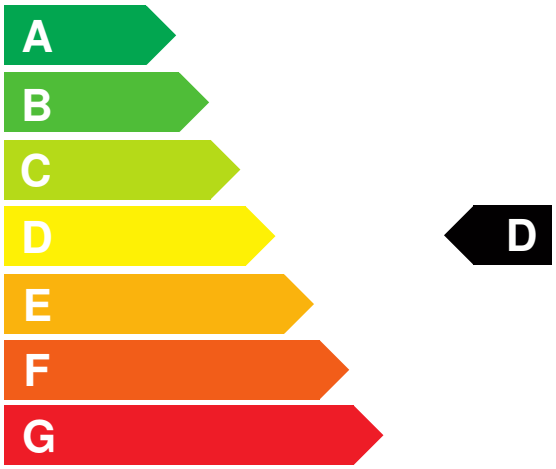
Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A3

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	5,6 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	128 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,6 l/100 km
• **Innenstadt**	7,1 l/100 km
• **Stadtrand**	5,3 l/100 km
• **Landstraße**	4,8 l/100 km
• **Autobahn**	6,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.464,96 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**2.736,00 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.152,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.224,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**99 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WAUZZZGY0TA070154 erstellt am: 19.11.2026