Das Fahrzeughaus
Konrad-Zuse-Str. 16 - 26789 Leer - Tel.: 0491 / 999 73 73



Ihr Ansprechpartner

**Herr Noah Brandt**
E-Mail: noah.brandt@dasfahrzeughaus.de
Telefon: 0491 999 73 73

# Hyundai KONA N Line Assistenz-Paket Navi Digital...

MA05-2106133400 **Angebotsnr.:**











| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| - | 0 | Schwarz | 110 kW / 150 PS | Benzin | 6,6 l/100km | 149 g/km | E |

**PREIS**
**35.570 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**

| | |
|---|---|
| Laufzeit: 120 Monate | Anzahlung: 25 % |
| Basis-Finanzierung:* | Mtl. Rate: |
| Zielraten-Finanzierung:** | Mtl. Rate: |

**269 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.893 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 26.678 Euro, Gesamtbetrag: 43.547 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.893 Euro, Laufzeit: 120 Monate, Nettodarlehen: 26.678 Euro, Zielrate: 19.564 Euro, Gesamtbetrag: 41.101 Euro, Zinsätze: 5.82% Sollz. (gebunden), 5.98% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach.
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- Sonderausstattungen
- Mica-Lackierung / Mineraleffekt-Lackierung
- Assistenz-Paket
- Serienausstattungen
- Airbag Beifahrerseite
- Airbag Fahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Assistenz-Paket
- Audio-Navigationssystem
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- beide
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Dachreling
- Dachspoiler Wagenfarbe
- Einparkhilfe hinten
- Einparkhilfe seitlich
- Einschaltautomatik für Fahrlicht / Lichtsensor
- Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent (In Cabin Camera
- ICC / ICM)
- Fahrassistenz-System: Ausstiegswarnung
- Fahrassistenz-System: Autobahnassistent 1.5 (Highway Driving Assist
- HDA 1.5)
- Fahrassistenz-System: Autonome Notbremsfunktion inkl. Frontkollisionswarnung (FCA 1.5)
- Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe
- Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion
- rückwärts (PCA-R)
- Fahrassistenz-System: Einparkhilfe vorn und hinten
- Fahrassistenz-System: Fahrprofilauswahl (Drive Mode)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Insassenalarm (RSA)
- Fahrassistenz-System: Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake)
- Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall)
- Fahrassistenz-System: Spurfolgeassistent (Lane Following Assist
- LFA)
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent mit Monitoranzeige (BVM)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Das Fahrzeughaus - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

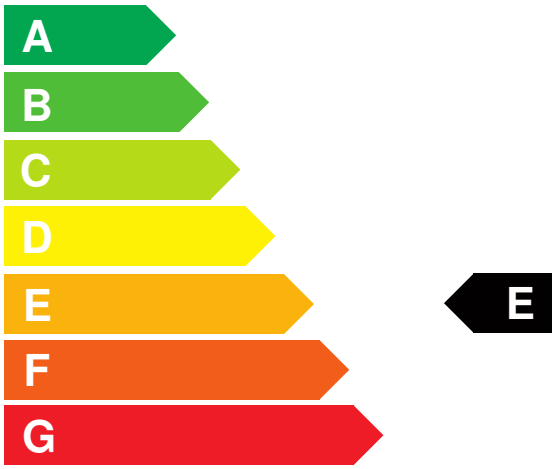
**Marke:** Hyundai **Handelsbezeichnung:** Hyundai KONA

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 6,6 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 149 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 6,6 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 8,7 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 6,6 l/100 km |
| • **Landstraße** | 5,6 l/100 km |
| • **Autobahn** | 6,6 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.726,56 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **3.184,88 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.341,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **4.917,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **151 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): KMHHA8133VU502794 erstellt am: 24.11.2026